



Направление деятельности:

Станкостроение

Год основания.....1908

Количество работающих.....694

Продукция

- Продольные фрезерно-расточные станки;
- Сверлильно-фрезерно-расточные станки;
- Продольно-строгальные станки;
- Продольные строгально-фрезерные станки;
- Продольно-шлифовальные станки;
- Кромкострогальные станки;
- Долбежные станки;
- Токарно-карусельные станки;
- Проволочно-гвоздильные автоматы;
- Станки для балансировки;

Контакты

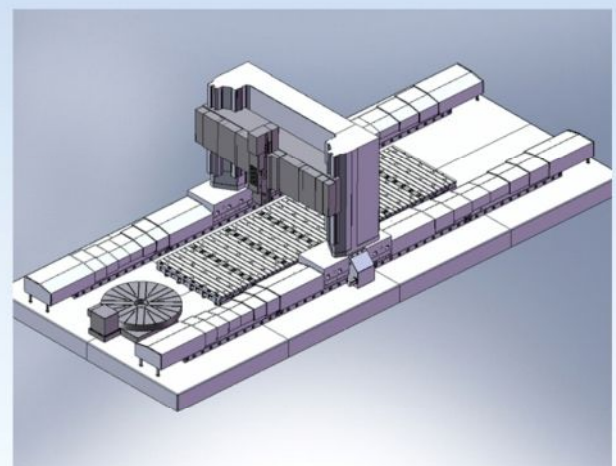
220030, г. Минск, ул. Октябрьская, 16

Телефон: (+375 17) 227-59-22

Факс: (+375 17) 227-88-32

E-mail: mzor@mzor.com

www.mzor.com



Новое направление деятельности Торфобрикетный пресс МС1600-35Т

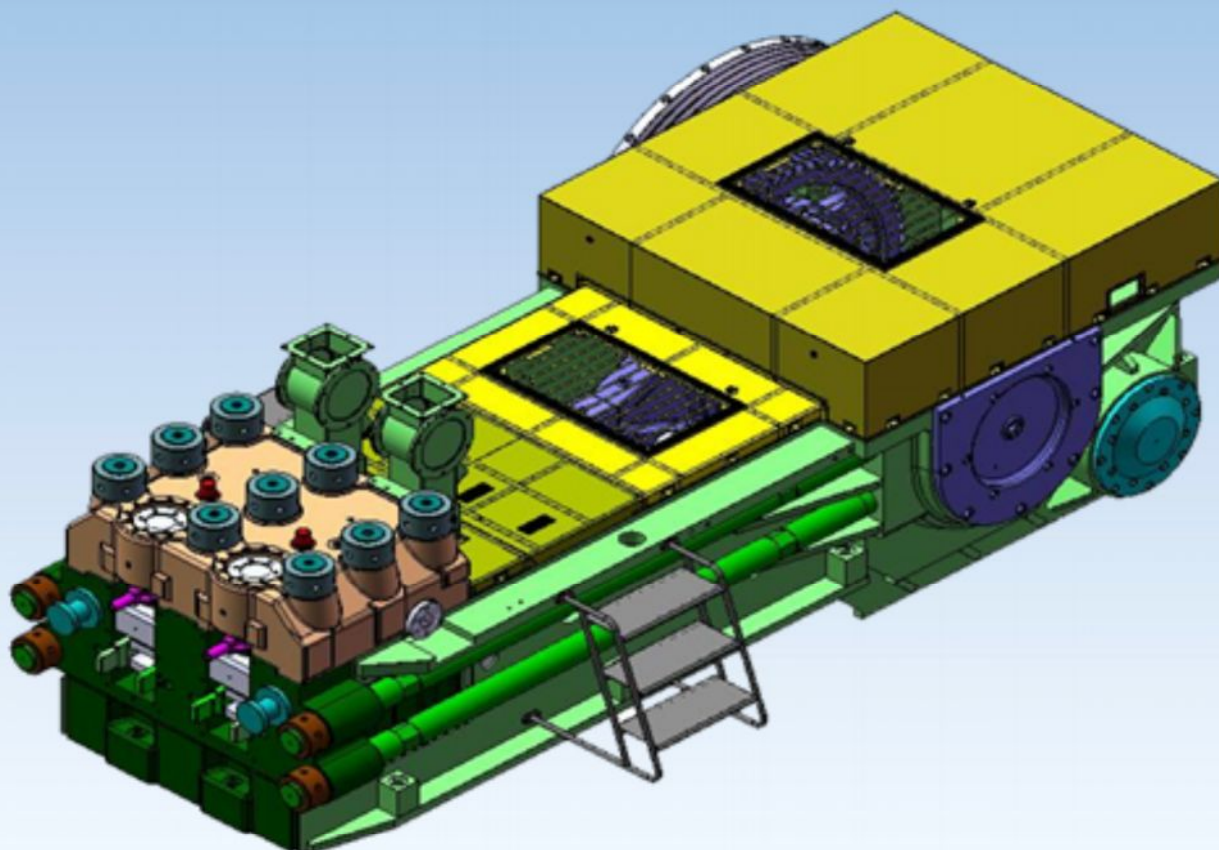
Назначение:

Изготовление топливных брикетов различного размера из торфа, древесных опилок и других сгораемых сыпучих материалов

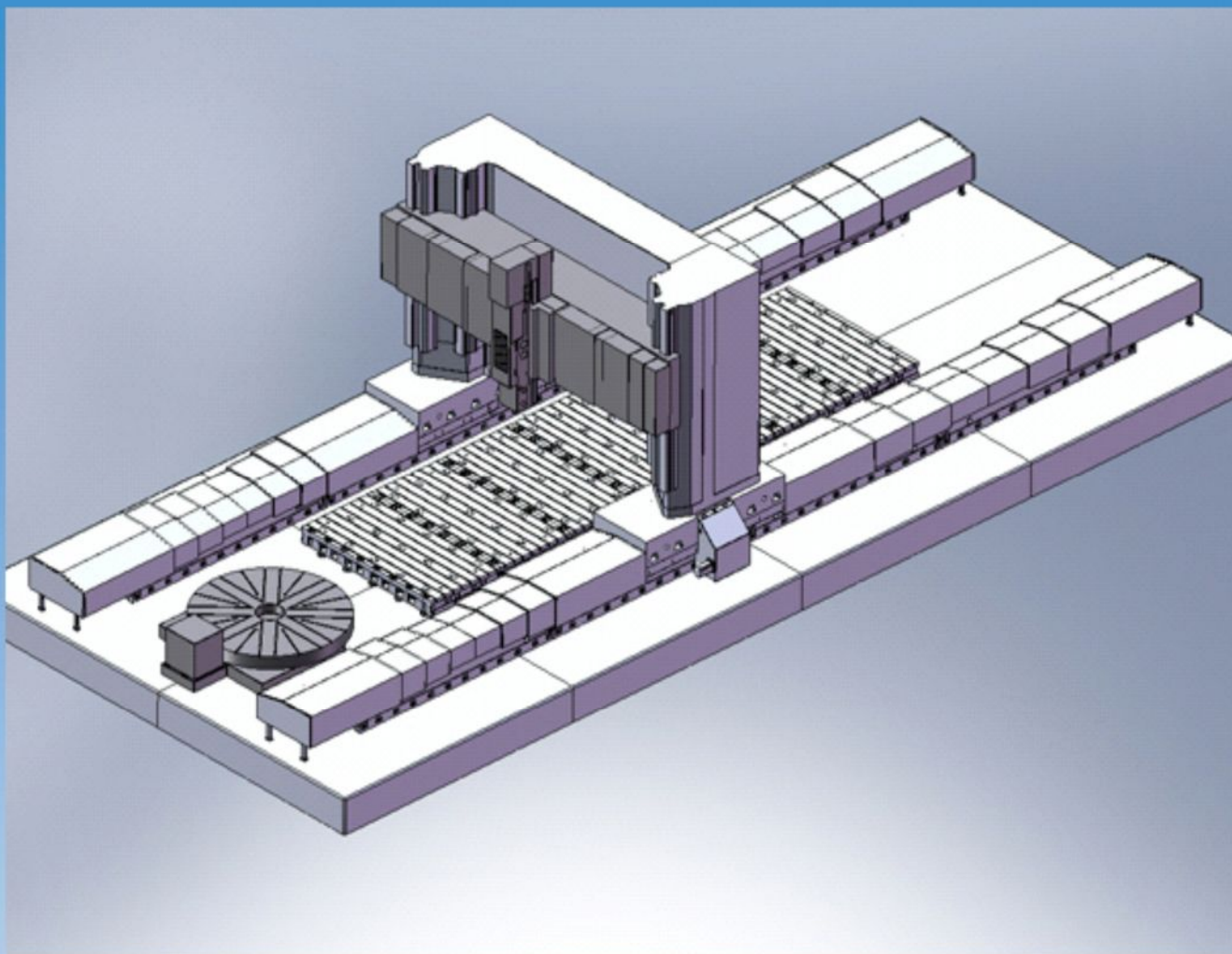
Преимущества:

- Повышение производительности на 10-20%
- Снижение затрат электроэнергии на 13%

Наименование параметров, единица измерения	Величина
Количество штемпелей, шт.	2
Длина хода штемпеля, см	35
Число ходов штемпеля, ходов/мин.	4...80
Производительность пресса на торфобрикетах, не менее т/час	4,5
Расчетное усилие пресса, кН.	1600
Мощность электродвигателя главного привода номинальная, кВт	160
Масса пресса, ориентировочно, тонн	55



Перспективные разработки Станок модели МС640ГМФ4-16К



Характеристики станка:

Габариты станка:

- длина	24,0 м
- ширина	9,9 м
- высота	8,5 м

Масса станка

350 тонн

Рабочая поверхность стола:

- ширина	4 м
- длина	16 м

Расстояние между стойками

5 м

Параметры обрабатываемой детали:

- длина	до 16,0 м
- ширина	до 4,8 м
- высота	до 3,6 м
- масса	до 250 тонн

Технико-экономическая модель нового завода (к 2016 году)

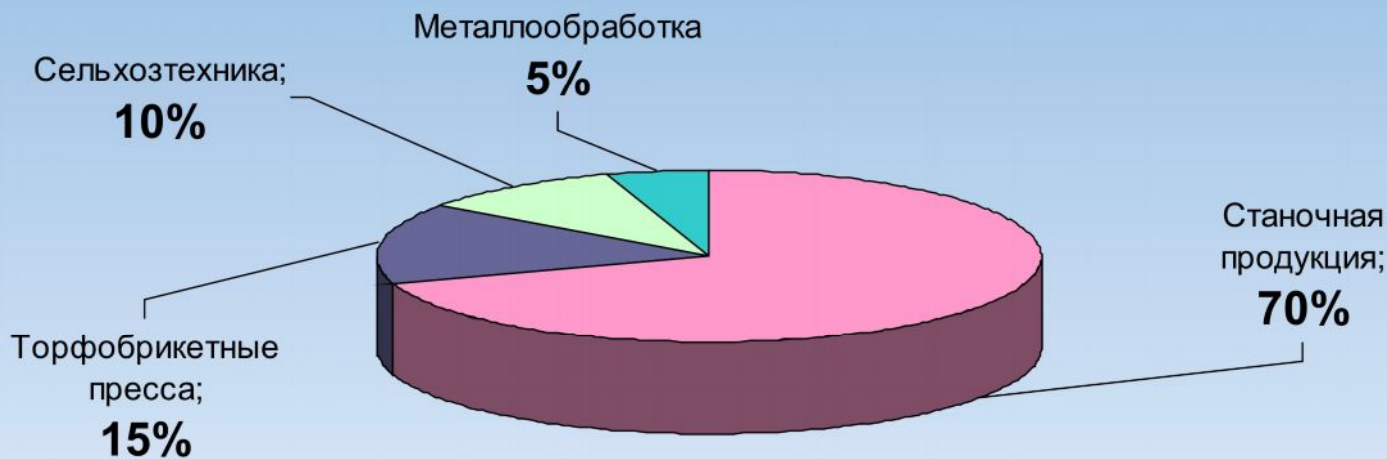
Объем производства продукции: 25 млн. долл.США в год
Рост в 2,0 раза от 2010 года

Средняя заработная плата: 1000 долл.США
Рост в 1,8 раза от 2010 года

Рентабельность продаж: 12,0%

Инвестиции в основной капитал:
2011-2012 гг.: 14,7 млн. долл.США
2013-2014 гг.: 6,0 млн. долл.США

Структура товарного выпуска

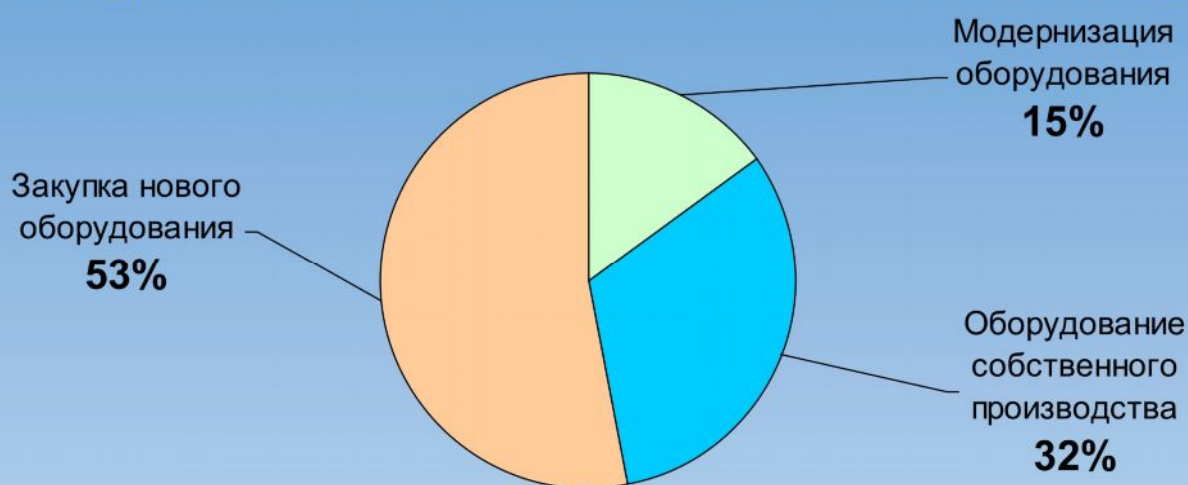


Количество металлообрабатывающего оборудования – 300 единиц

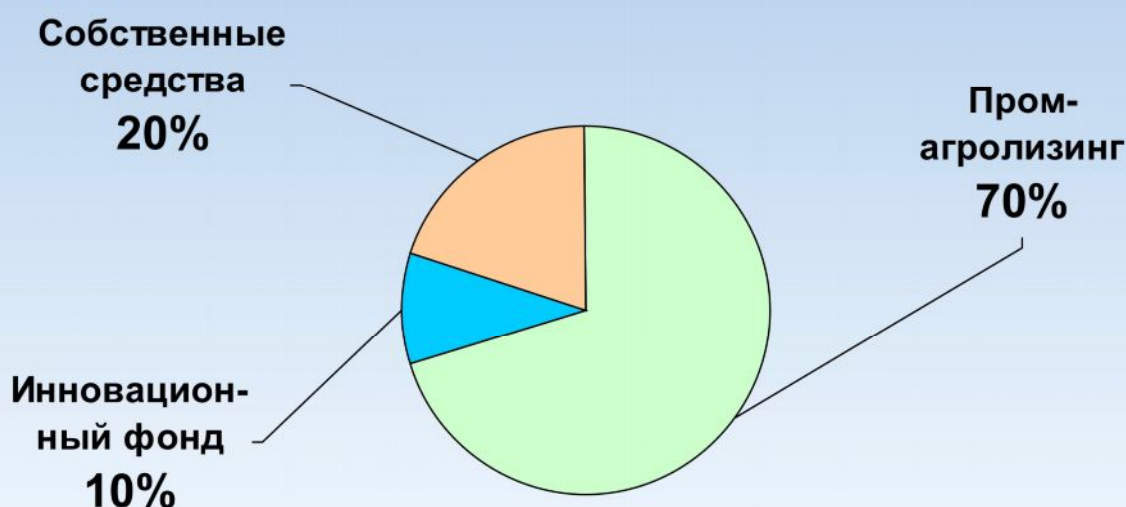
Износ активной части основных средств (машин и оборудования) – не более 30%

Коэффициент загрузки оборудования (в 2-сменном режиме) – не менее 70%

Направление использования инвестиций

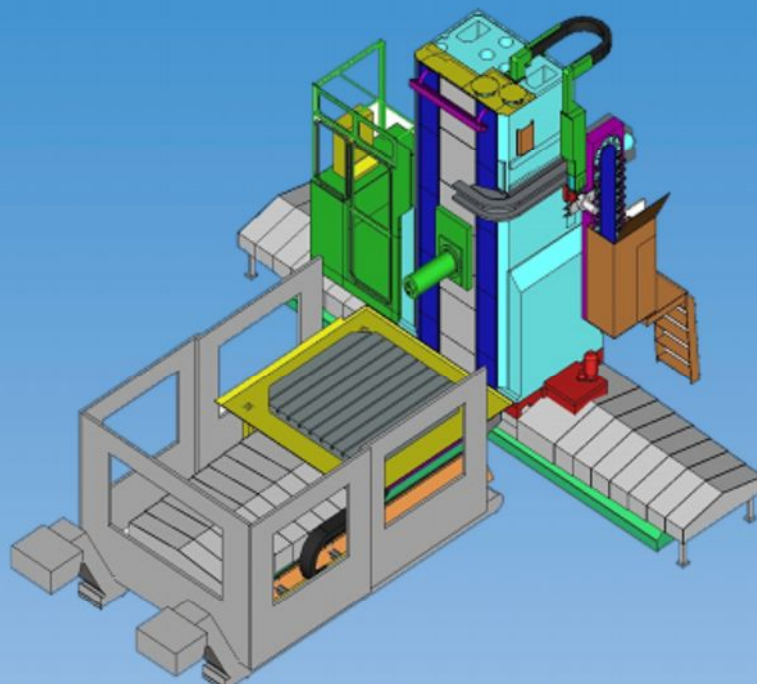


Источники финансирования инвестиций



Оборудование ОАО "МЗОР" для техпереворужения предприятия на период 2010-2012 г.г.

MC6222ПМФ4



Технические характеристики оборудования	
Наименование характеристики	Значение
Наибольшее перемещение рабочих органов, мм	
- стойки по оси "X"	2500
- бабки по оси "Y"	2000
- ползуна по оси "Z"	700
- стола продольно по оси "W"	1500
- поворот стола по оси "B", град.	360 x n
- ход выдвижного шпинделя, мм	750
Обозначение конца шпинделя, конус	ISO 50
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	5...3000
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	2150
Мощность привода главного движения, кВт	45
Габаритные размеры станка без выносного оборудования, мм	
- длина	7950
- ширина	7100
- высота	4600

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА У
КОНКУРЕНТОВ

1,5 млн. €

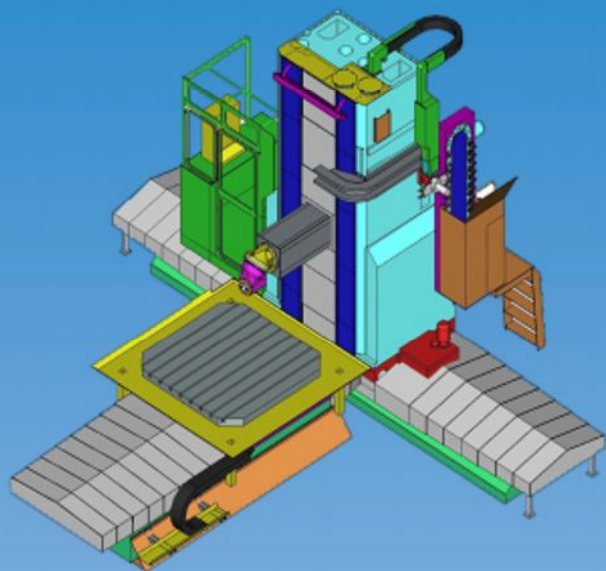
Конкуренты:
MECOF (Италия)
Heckert (Германия)

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА

0,9 млн. €



МСП6404МФ4-04



Технические характеристики оборудования	
Наименование характеристики	Значение
Наибольшее перемещение рабочих органов, мм	
- стойки по оси "X"	2500
- бабки по оси "Y"	4000
- ползуна по оси "Z"	700
- стола продольно по оси "W"	1500
- поворот стола по оси "B", град.	360 x n
Обозначение конца шпинделя, конус	ISO 50
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	5...2000
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	1000
Мощность привода главного движения, кВт	30
Габаритные размеры станка без выносного оборудования, мм	
- длина	7950
- ширина	7100
- высота	6600

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА
У КОНКУРЕНТОВ

2,0 млн. €

Конкуренты:

MESCOF (Италия)

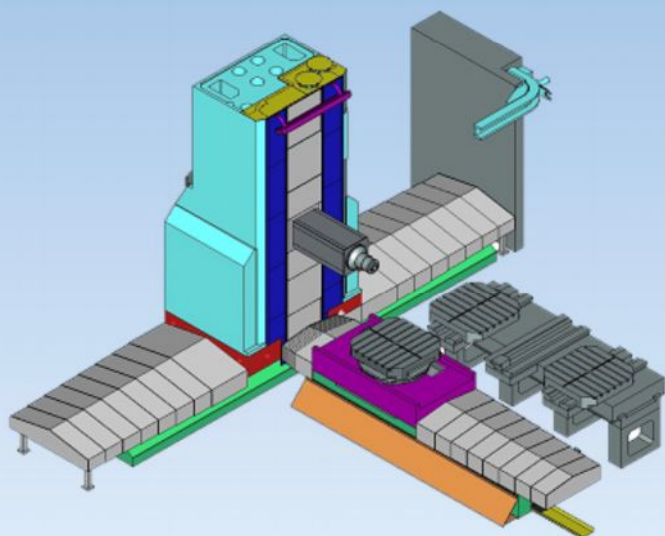
LOZATI (Испания)

SORALUCE (Испания)

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА

1,3 млн. €

МС2611МФ-02



Технические характеристики оборудования	
Наименование характеристики	Значение
Наибольшее перемещение рабочих органов, мм	
- стойки по оси "X"	2500
- бабки по оси "Y"	4000
- ползуна по оси "Z"	750
- стола продольно по оси "W"	1000
- поворот стола по оси "B", град.	360 x n
Обозначение конца шпинделя, конус	ISO 50
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	20...6000
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	1000
Мощность привода главного движения, кВт	30
Габаритные размеры станка без выносного оборудования, мм	
- длина	7450
- ширина	6350
- высота	3800

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА
У КОНКУРЕНТОВ

1,5 млн. €

Конкуренты:

MESCOF (Италия)

Heckert (Германия)

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКА

0,9 млн. €