

# ОАО "СтанкоГомель"



Направление деятельности:

**станкостроение**

Год основания.....**1885**

Количество работающих.....**1400**

## Продукция и услуги

- Горизонтальные обрабатывающие центры;
- Вертикальные обрабатывающие центры;
- Станки консольно-фрезерные с ЧПУ;
- Станки консольно-фрезерные; вертикальные;
- Станки консольно-фрезерные горизонтальные;
- Станки консольно-фрезерные широкоуниверсальные;
- Станки долбежные;
- Станки правильно-отрезные;
- Машины стиральные;

## Контакты

246050, г. Гомель, ул. Интернациональная, 10

Телефон: (+375 232) 72-05-43

Факс: (+375 232) 74-17-96

E-mail: [stankogomel@tut.by](mailto:stankogomel@tut.by)

[www.stankogomel.by](http://www.stankogomel.by)

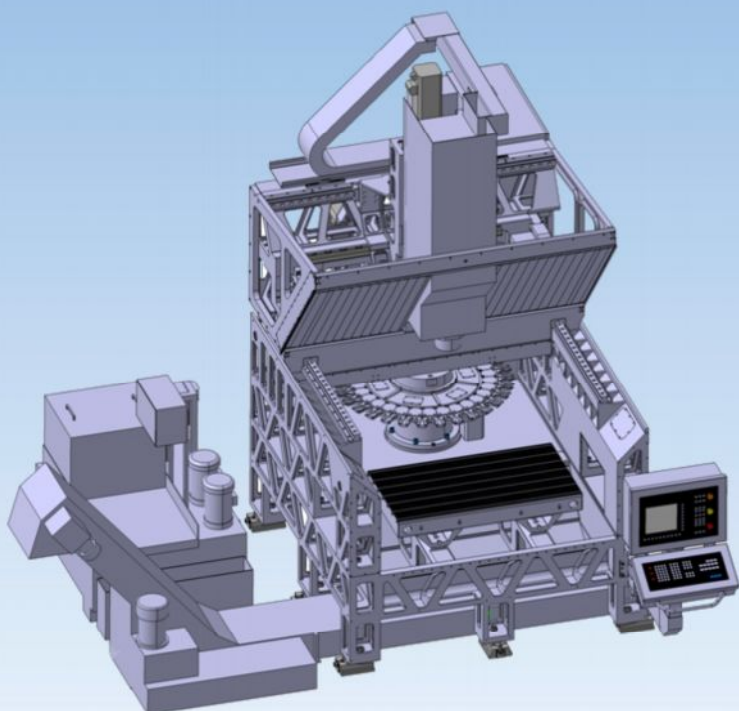
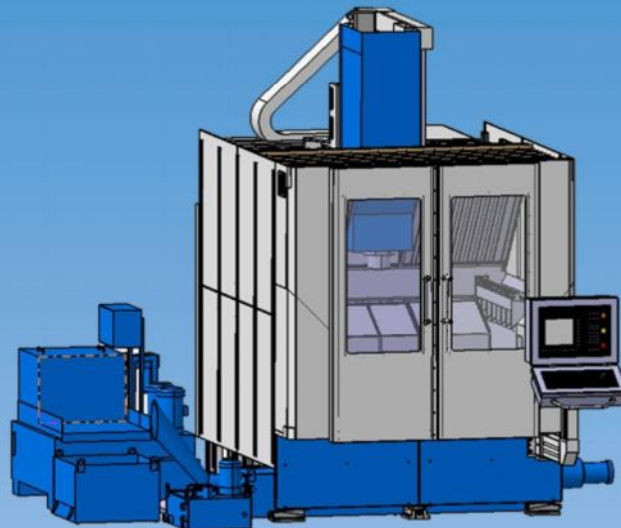


# Новый вертикальный обрабатывающий центр ГДС 500

Последнее достижение в области станкостроения - применение шариковых и роликовых направляющих качения позволили снизить мощностные и массовые характеристики, увеличить скоростные параметры, увеличить точность и надежность обработки детали.

## Предназначен для:

- Обработки деталей посредством сверления, зенкерования;
- Растачивание отверстий по точным координатам;
- Фрезерование по контуру с линейной и круговой интерполяцией;
- Нарезание резьб;



## Преимущества станка:

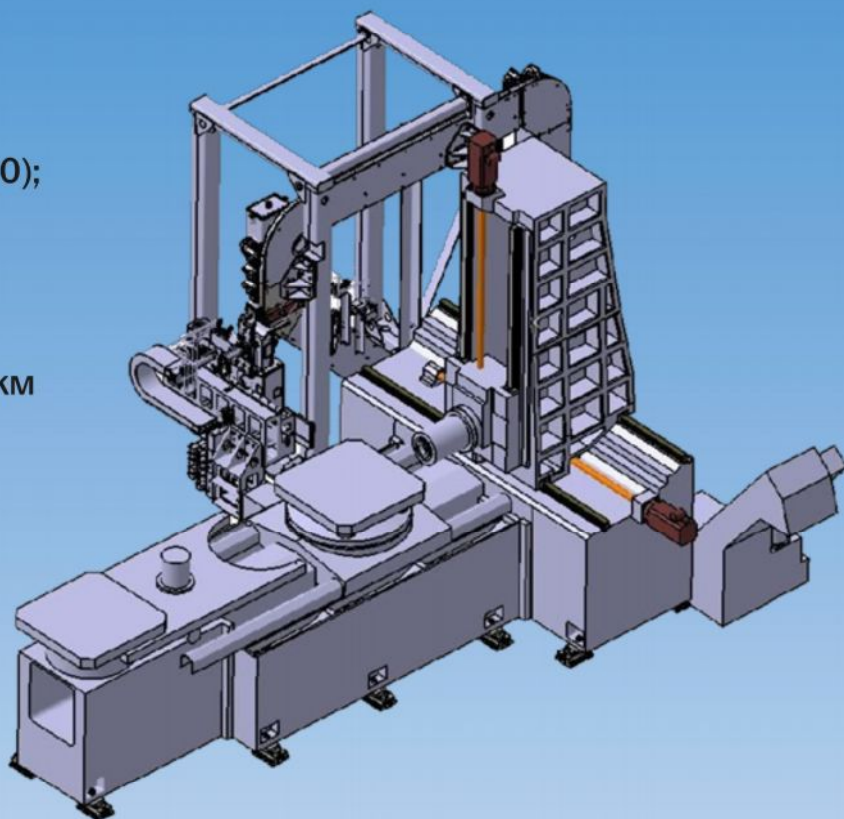
- Возможность чистовой обработки поверхностей со сложным профилем путем чистового фрезерования;
- Повышенная частота вращения шпинделя 8000 мин<sup>-1</sup>, а также его статическая и динамическая жесткость с целью обеспечения высококачественной чистовой обработки изготавливаемых деталей с повышенными точностными характеристиками;



# Новый горизонтальный обрабатывающий центр с расширенной рабочей зоной

## Характеристики:

Стол спутник 800x800 мм;  
Перемещение по X - 1400 мм;  
Перемещение по Y - 1200 мм;  
Перемещение по Z - 1350 мм;  
Конус шпинделя - ISO 50 (HSK A100);  
Максимальное число оборотов шпинделя - от 8000 мин-1;  
Скорости быстрых перемещений - 60 м/мин;  
Точность позиционирования - 5 мкм



# Новый вертикальный обрабатывающий центр BYVER 630

Станок сверльно-фрезерно-расточной с автоматической сменой инструмента и числовым программным управлением модели BYVER 630 предназначен для комплексной обработки деталей из различных конструкционных материалов в условиях единичного и мелкосерийного производства. Станок имеет 2-х осевой поворотный стол. Выполняет операции сверления, зенкерования, развертывания, полустого и чистового растачивания отверстий, нарезания резьбы метчиками и фрезами, все виды фрезерования.

## Область применения:

Обработка пресс-форм штампов, турбин, моноколес, газотурбинных лопаток, шнеков и других деталей сложной формы на предприятиях различных отраслей промышленности.

## Особенности:

- 2-х осевой встроенный поворотный стол;
- Возможность оснащения щупами для измерения детали и инструмента;
- 5-и осевая обработка;
- 5-D интерполяция;

