



Направление деятельности:

Станкостроение

Год основания.....1900

Количество работающих.....790

Продукция

- Прецизионные плоскошлифовальные станки;
- Плоскопрофилешлифовальные станки;
- Консольно-фрезерные станки;
- Отрезные станки;
- Полуавтоматы с ЧПУ для алмазно-электрохимического шлифования;
- Точильно-шлифовальные станки;
- Настольные сверлильно-фрезерные станки;
- Открытые кривошипно-шатунные прессы;

Контакты

211391, г. Орша, ул. Энгельса, 29

Тел. (+375-216) 26-81-22

Факс: (+375-216) 21-81-23

E-mail: market@krasnyborets.com

www.krasnyborets.com





ОАО «СТАНКОЗАВОД «КРАСНЫЙ БОРЕЦ»



ОАО "Станкозавод "Красный борец" является крупным производителем прецизионного оборудования. Высокий технологический уровень производства, высокая квалификация рабочих и инженерно-технических работников позволяют выпускать оборудование современного уровня. Более 100000 станков, работающих в 110 странах мира являются лучшим доказательством качества и надежности предприятия.

ОАО "Станкозавод "Красный борец" располагает хорошей производственной базой для изготовления разнообразного высокоточного оборудования как универсального, так и специального назначения: заводская площадь 137 тыс. кв. м., производственная площадь 36,108 тыс. кв. м.

В настоящее время завод выпускает следующее оборудование:

- станки плоскошлифовальные с прямоугольным столом и крестовым суппортом;
- станки плоскошлифовальные с круглым столом с горизонтальным и вертикальным шпинделем;
- полуавтоматы специальные профилешлифовальные, внутрипрофилешлифовальные, торцекруглошлифовальные, сферошлифовальные, шлицезубошлифовальные;
- станки консольно-фрезерные, в том числе с ЧПУ;
- прессы кривошипно-шатунные;
- станки настольные сверлильно-фрезерные;
- станки настольно-сверлильные;
- станки отрезные и точильно-шлифовальные;
- станки точильно-шлифовально-полировальные;
- пылеотсасывающие устройства;
- машины гибочные;
- станки пилзаточные;
- приспособления для профильного шлифования;
- плиты электромагнитные мелкополюсные, электроимпульсные;
- деревообрабатывающие станки и инструмент;
- оснастку к фрезерным станкам;
- комплектацию к металлорежущим станкам;
- технологическое оборудование: рычажные ножницы, тиски сверлильно-слесарные, струбцины слесарные, штамп для краевой вырубki труб, универсально гибочные приспособления;
- товары народного потребления;
- осуществляет ремонт, пуско-наладку шлифовальных, токарных, фрезерных станков, кузнечно - прессового оборудования, модернизацию и капитальный ремонт металлорежущих станков.

В зависимости от сложности решаемых задач на выбор заказчика имеются различные системы управления станком:

- простая и легко осваиваемая система управления для программируемого плоского и врезного шлифования с компенсацией съема материала на базе командоконтроллера Simatic S7-300, панели оператора OP-7, и электропривода STEPDRIVE (Siemens);
- аналоговая система ЧПУ- 802C, сервопривода Simodrive 611, фотоимпульсные преобразователи Heidenhein;
- цифровые системы ЧПУ Sinumeric-802D, Sinumeric-810D, Sinumeric-840D.

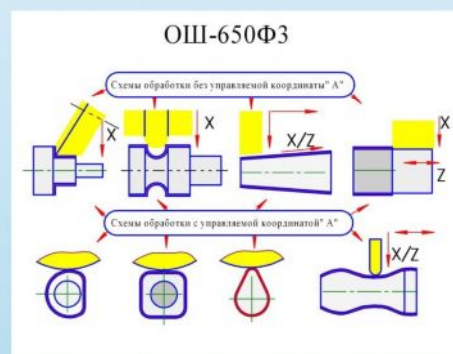


ПОЛУАВТОМАТ ТОРЦЕКРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ ОШ-650Ф3

Полуавтомат торцекруглошлифовальный с ЧПУ модели ОШ-650Ф3 предназначен для наружного шлифования гладких и прерывистых цилиндрических и торцовых поверхностей. Область применения станка - предприятия серийного и крупносерийного производства.

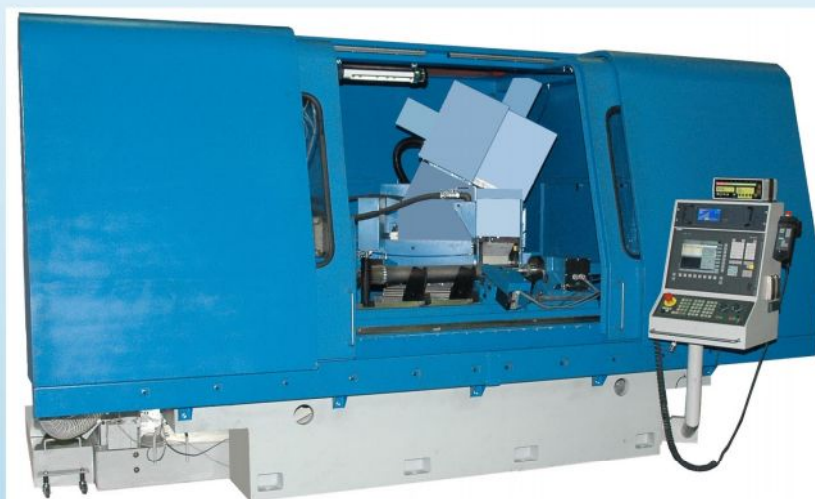


Схемы обработки

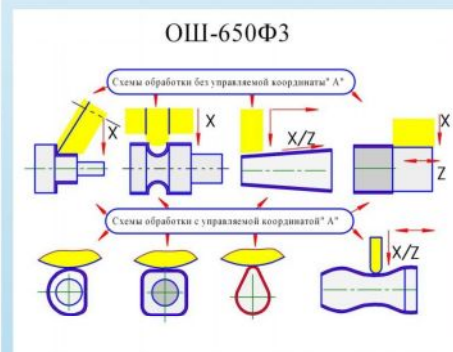


ПОЛУАВТОМАТ ТОРЦЕКРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ ОШ-650Ф3

Полуавтомат торцекруглошлифовальный с ЧПУ модели ОШ-650Ф3 предназначен для наружного шлифования гладких и прерывистых цилиндрических и торцовых поверхностей. Область применения станка - предприятия серийного и крупносерийного производства.



Схемы обработки



ПОЛУАВТОМАТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ ОШ-651Ф3

Специальный кругло-шлифовальный станок с ЧПУ модели ОШ-651Ф3 предназначен для наружного шлифования цилиндрических шеек детали типа ось вагонная в составе автоматической линии.

Область применения станка – предприятия серийного и крупносерийного производства.



№ п/п	Наименование параметров	Значение параметров
1	Показатели обрабатываемой заготовки: Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм: - наружный диаметр - длина	200 2220
2	Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	450
3	Показатели инструмента, устанавливаемого на станке Шлифовальный круг по ГОСТ 2424-83 - наружный диаметр, мм наибольший (новый) наименьший (изношенный) - внутренний диаметр, мм - высота (в наборе)	750 450 305 235
4	Показатели основных и вспомогательных движений Перемещения, мм: - поперечное бабки шлифовальной - продольное стола - продольное каретки механизма правки - вертикальное механизма правки	425 500 280 180
5	Суммарная мощность электродвигателей, кВт	67
6	Показатели габарита и массы станка Габаритные размеры станка, мм: без манипулятора - - длина (слева – направо) - ширина (спереди – назад) с манипулятором - - длина (слева – направо)	5800 3850 14920
7	Масса станка, кг: без приставного оборудования с приставным оборудованием	13000 22000

Прессы кривошипно-шатунные открытые: наклоняемые и ненаклоняемые



Особенности конструкции:

- Чугунная станина
- Закаленные стальные накладные направляющие
- Применение бронзовых накладок
- Фронтальное расположение эксцентрикового вала
- Механизированное положение ползуна
- Централизованная система смазки
- Наличие предохранительной шайбы и гидравлического предохранительного устройства от перегрузок
- Комплектующие изделия электрооборудования производства Siemens
- Прессы Орша -800 изготавливаются в двух исполнениях: ненаклоняемый и наклоняемый

