



Направление деятельности:

Станкостроение

Год основания.....**1897**

Количество работающих.....**579**

Продукция

- Зубошлифовальные полуавтоматы ;
- Универсально-заточные станки;
- Универсально-заточные станки с ЧПУ (SIEMENS и Heidenhein);
- Специализированные станки для заточки протяжек, червячных фрез, зуборезных головок, дисковых пил, сверл и др.;
- Станки для вышлифовки инструмента;

Контакты

210602, г. Витебск, пр-т Фрунзе, 83

Тел. (+375-212) 24-10-37

Факс: (+375-212) 24-05-17

E-mail: info@vizas.org

www.vizas.org



Организация серийного производства угловых передач КЗР-4 на ОАО «ВИЗАС»

Большие надежды предприятие связывает с подготовкой серийного производства угловых передач для сельскохозяйственной техники в рамках программы импортозамещения. Причём среди потенциальных потребителей мы рассматриваем не только «Гомсельмаш» и «Лидагропроммаш», но и Ростовских комбайностроителей. При создании этого производства мы использовали опыт, накопленный нами при организации выпуска редукторов для кормоуборочных комбайнов, выпускаемых предприятием «Лидагропроммаш». К освоению серийного выпуска угловых передач для сельскохозяйственной техники предприятие «ВИЗАС» приступило еще в 2006 году. Тогда по предложению ОАО «Лидагропроммаш» мы рассматривали возможность производства комплекта угловых передач для кормоуборочного комбайна из 4-х единиц.

В комплект входила и угловая передача по типу изготавливаемой немецкой фирмой «SCHUMACHER».



Освоение производства этих угловых передач предприятие выполнило полностью за счёт собственных средств. Конструктора внесли в конструкцию угловых передач достаточно серьёзные изменения, направленные на повышение надёжности изделий, улучшение технологичности их изготовления, сборки и ремонта.



Для изготовления главных деталей – конических зубчатых колёс был приобретён зубострогальный станок 5А250П, спроектированы и изготовлены стенды для обкатки и испытаний угловых передач



Поставленную задачу по выпуску угловых передач КЗР-4 требуемого качества в необходимых объёмах можно решить только при следующих условиях:

I. Приобретении следующего оборудования:

- 1) компактных высокоскоростных многоцелевых фрезерно-расточных обрабатывающих центров с ЧПУ для обработки корпуса.
- 2) специальных двухшпиндельных токарно-фрезерных обрабатывающих центров с ЧПУ для обработки наиболее трудоёмкой детали – «водило», которые способны заменить до 8 универсальных станков различных групп.
- 3) термического оборудования для цементации и закалки зубчатых колёс.
- 4) зубообрабатывающего оборудования для фрезерования цилиндрических колёс и долбления внутреннего зацепления.
- 5) контрольного оборудования.

II. Модернизации оборудования:

- 1) станков для обработки конических зубчатых колёс (предполагается приобрести б/у станки и доработать их).
- 2) универсального оборудования для токарной обработки и сверления;

III. Изготовления специального оборудования для сборки, обкатки и испытаний.

Выполнение этих мероприятий позволит не только сделать выполнимой задачу освоения серийного выпуска качественных угловых передач КЗР-4, значительно снизить себестоимость их изготовления, но и поднять качество уже выпускаемых угловых передач для ОАО «Лидагропроммаш», решить многие проблемы с качеством изготовления деталей на освоенные и осваиваемые прецизионные станки с программным управлением, измерительную технику

